

Шнековый пресс для обезвоживания осадка HUBER ROTAMAT® RoS 3

- для обезвоживания коммунальных и промышленных осадков сточных вод
- для малых и средних очистных сооружений

Особенности и преимущества:

- Полностью автоматический режим работы;
- Непрерывное обезвоживание осадка;
- Статическая подача осадка;
- Мало чувствителен к грубым загрязнениям осадка;
- Низкий расход флокулянта и промывной воды, низкие энергозатраты;
- Низкий износ за счет низкой скорости вращения шнека;
- Компактная закрытая система, полностью из пассивированной нержавеющей стали;
- Простое тех. обслуживание и управление;
- Пресс-конус с пневмоуправлением;
- Специальное усиленное исполнение для обезвоживания промышленных осадков.



Общая техническая информация:

- Макс. пропускная способность: до 10 м³/ч (800 кг.СВ/ч);
- Снижение объема осадка на 80-90% от начального;
- Расход флокулянта: ок. 4-10 г/кг сух. вещ. (ок. 120-300 г/м³) (при исх.влажн. 97 %);
- Обезвоживание с 97- 97,5 % (вход) до 75 % (выход) влажности

➤ Конструкция и принцип действия

Насос жидкого осадка подает осадок из трубопровода во флокуляционный реактор. В реакторе имеется датчик, который перекрывает подачу, если объем поступающего осадка превышает пропускную способность пресса.

Необходимый флокулянт (раствор полиэлектrolита) непрерывно подготавливается в автоматической установке подготовки флокулянта.

Дозирование нужного количества флокулянта происходит при помощи насоса-дозатора флокулянта, доза зависит от количества и концентрации жидкого осадка.

В устройстве для впрыскивания и смешивания полимера в жидкий осадок вводится требуемое количество флокулянта, возникающая смесь флокулянта с осадком

подвергается интенсивному и турбулентному перемешиванию в регулируемом смесителе, который представляет собой конструкцию с обратным клапаном, снабженным рычагом с грузом, что позволяет регулировать интенсивность перемешивания в зависимости от свойств осадка.

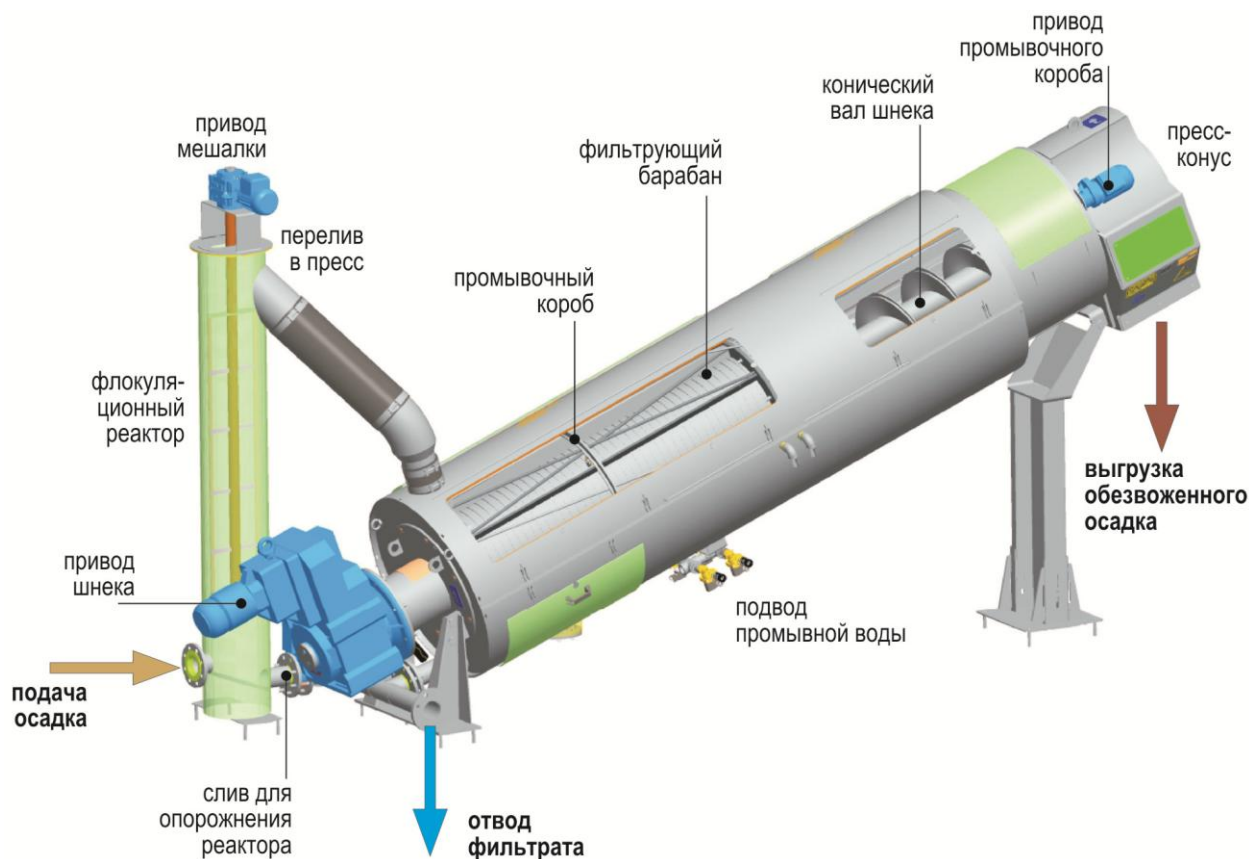
Далее смесь флокулянта с осадком поступает во флокуляционный реактор, где подвергается непрерывному перемешиванию и образует хлопья. Вместе с выделившейся водой эти хлопья самотеком перетекают в шнековый пресс.

В результате непрерывной подачи шнеком вдоль конусообразного щелевого сита от входа до выгрузной шахты хлопья шлама прессуются, кантуются, отжимаемая вода отфильтровывается, обезвоженный осадок проталкивается шнеком к зоне выгрузки, продавливается по краю пресс-конуса и выгружается через шахту сброса.

В ходе процесса обезвоживания фильтрующая корзина очищается изнутри щетками, закрепленными на краях витков шнека. Снаружи прозоры сита промываются из форсунок, расположенных на вращающемся вокруг фильтрующей корзины промывочном коробе.

Чтобы сократить расход промывной воды и поддерживать постоянным ее давление, магнитные клапана по очереди включают разные шпринклерные колодки.

С помощью регулирования числа оборотов шнека можно подобрать отвечающие требованиям к обезвоженному осадку время пребывания в шнековом прессе и время фильтрации.





Шнековый пресс для обезвоживания осадка
HUBER ROTAMAT® RoS 3



Пример мобильного исполнения пресса RoS 3 в
20-футовом контейнере

➤ Преимущества

- Высокая степень обезвоживания до 75% влажности;
- Прочная конструкция, мало чувствительная к грубым загрязнениям осадка;
- Очистка внутренней поверхности сита щетками по краям шнека и промывка внешней поверхности сита форсунками;
- Специальное усиленное исполнение для обработки промышленных осадков;
- Закрытая компактная система, исключает распространение газов и запаха;
- Компактная конструкция, возможно мобильное контейнерное исполнение;
- Низкий износ и уровень шума (< 68 dB(A) за счет низкой скорости вращения шнека (< 5 об/мин), отсутствию вибраций;
- Отсутствие точек смазки;
- Пневматическая система регулирования пресс-конуса в зависимости от загрузки установки.

Контакт:

HUBER SE

Представительство в России/СНГ
(ООО «Хубер Текнолоджи»)

Россия, 115432 Москва, пр-кт Андропова, 18, к.6

Тел./факс: +7 499 6830048

e-mail: huber@mail.ru

www.huber-technology.ru

www.huber.de

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Dr.-Ing. E.h. Hans G. Huber

St.-Nr.: 235/162/02203 · USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Neumarkt (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

