

Строповые врезные хомуты Swift и врезные хомуты Flap DN40-800

МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН** **ПВХ** **ПЭ**



Сфера применения

Врезные хомуты для труб из чугуна, стали и ПЭ - предназначены для осуществления постоянных или временных врезок в трубопроводы. Каждый хомут Swift перекрывает большой диапазон возможных диаметров. Врезные хомуты Flap устанавливаются на ПЭ трубах и должны точно соответствовать внешнему диаметру трубы. Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50 °С.

ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Не требуется дорогостоящих отключений магистральных трубопроводов. Благодаря изделиям HandiTee и HandiTee можно быстро и экономично производить врезки под давлением.
- Не требуется специального оборудования для врезных хомутов HandiTee и HandiTee - подходит стандартное оборудование для врезок под давлением.
- Снижение потребности в складских запасах благодаря широким допускам по наружному диаметру труб.

Описание конструкции

Врезной хомут с для кругового обжатия трубы, имеет фланцевый патрубок для присоединения оборудования – надежная и легкая конструкция.

Врезной хомут Flap – сплошной корпус для увеличения площади контакта с ПЭ трубой, уплотнение по всей поверхности контакта с трубой.

Врезной хомут Swift – фланцевый патрубок с ленточным креплением на стальных и чугунных трубах, уплотнение только в месте врезки.

Основные материалы

Корпус - чугун, подробная спецификация материалов – см. стр. 52.

Защита корпуса от коррозии

Эпоксидное покрытие, 250 мкм

Материалы труб

Наиболее часто устанавливаются на трубах из чугуна и стали, ПЭ

Монтаж

См. Инструкцию по монтажу и эксплуатации.

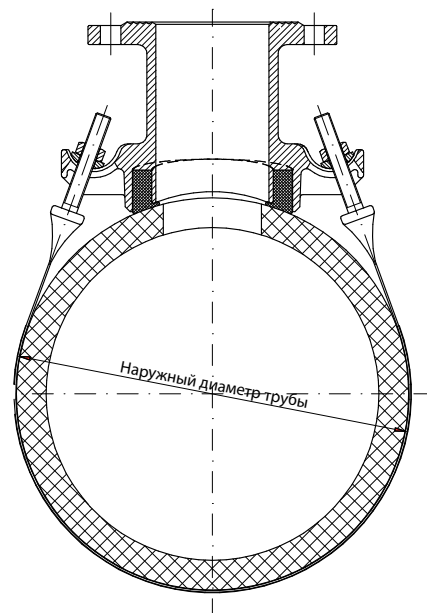
Артикул	Наименование
1709060	Врезной хомут Flap
1709070	Врезной хомут Swift

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Строповые врезные хомуты Swift и врезные хомуты Flap DN40-800

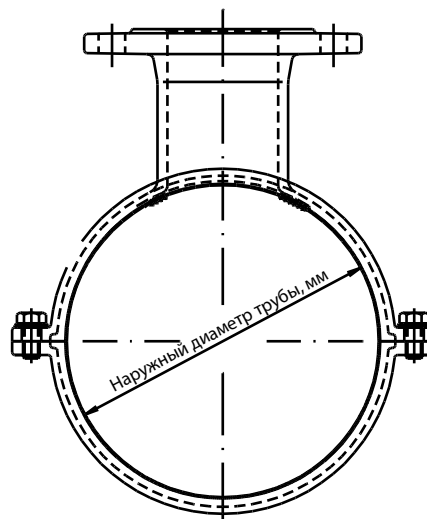
Врезной хомут Swift

Номинальный диаметр, DN	Наружный диаметр трубы, мм	Количество хомутов в зависимости DN отвода, шт							
		40	50	60/65	80	100	125	150	200
80	80-105	2	2						
100	105-130	2	2	2					
125	130-155	2	2	2	2				
150	155-180	2	2	2	2	2			
150	180-200	2	2	2	2	2			
200	200-220	2	2	2	2	2	2		
200	220-240	2	2	2	2	2	2		
200/250	240-260	2	2	2	2	2	2		
250	260-280	2	2	2	2	2	2		
250	280-300	2	2	2	2	2	2		
300	300-320	2	2	2	2	2	2	3	
300	320-340	2	2	2	2	2	2	3	
300/350	340-360	2	2	2	2	2	2	3	
350	360-380	2	2	2	2	2	2	3	
350	380-400	2	2	2	2	2	2	3	
400	400-420	2	2	2	2	2	2	3	
400	420-440	2	2	2	2	2	2	3	
400/450	440-460	2	2	2	2	2	2	3	4
450	470-490	2	2	2	2	2	2	3	4
450/500	490-510	2	2	2	2	2	2	3	4
500	525-545	2	2	2	2	2	2	3	4
600	625-645	2	2	2	2		2	3	4
800	830-850	2						3	4



Врезной хомут Flap

Наружный диаметр трубы, мм	Номинальный диаметр отвода, DN					
	40	50	60/65	80	100	150
63	•	•				
75	•	•				
90	•	•	•			
110	•	•	•	•		
125	•	•	•	•		
140	•	•	•	•	•	
160	•	•	•	•	•	
180	•	•	•	•	•	
200	•	•	•	•	•	
225	•	•	•	•	•	
250	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•
315	•	•	•	•	•	•
400	•	•	•	•	•	•



МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Ковкий чугун (ВЧШГ) GGG50

Уплотнительная манжета

EPDM в соответствии со стандартом BSEN681-1, ТИП WA, WC или нитрил в соответствии со стандартом BSEN682:2002, ТипG 60 IRHD формованный

Шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом Британии BSENISO3506-

1:2009 МАРКА А2, категория материала 50

Гайки - нержавеющая сталь по стандарту BSENISO 3506-2:2009 МАРКА А4 категория материала 80

Шайбы - нержавеющая сталь BS1449:ЧАСТЬ 2:1983 МАРКА 304S15