

Строповые врезные хомуты Swift и врезные хомуты Flap DN40-800

МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН** **ПВХ** **ПЭ**



Сфера применения

Врезные хомуты для труб из чугуна, стали и ПЭ - предназначены для осуществления постоянных или временных врезок в трубопроводы. Каждый хомут Swift перекрывает большой диапазон возможных диаметров. Врезные хомуты Flap устанавливаются на ПЭ трубах и должны точно соответствовать внешнему диаметру трубы. Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50 °С.

ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Не требуется дорогостоящих отключений магистральных трубопроводов. Благодаря изделиям HandiTap и HandiTee можно быстро и экономично производить врезки под давлением.
- Не требуется специального оборудования для врезных хомутов HandiTap и HandiTee - подходит стандартное оборудование для врезок под давлением.
- Снижение потребности в складских запасах благодаря широким допускам по наружному диаметру труб.

Описание конструкции

Врезной хомут с для кругового обжатия трубы, имеет фланцевый патрубок для присоединения оборудования – надежная и легкая конструкция.

Врезной хомут Flap – сплошной корпус для увеличения площади контакта с ПЭ трубой, уплотнение по всей поверхности контакта с трубой.

Врезной хомут Swift – фланцевый патрубок с ленточным креплением на стальных и чугунных трубах, уплотнение только в месте врезки.

Основные материалы

Корпус - чугун, подробная спецификация материалов – см. стр. 52.

Защита корпуса от коррозии

Эпоксидное покрытие, 250 мкм

Материалы труб

Наиболее часто устанавливаются на трубах из чугуна и стали, ПЭ

Монтаж

См. Инструкцию по монтажу и эксплуатации.

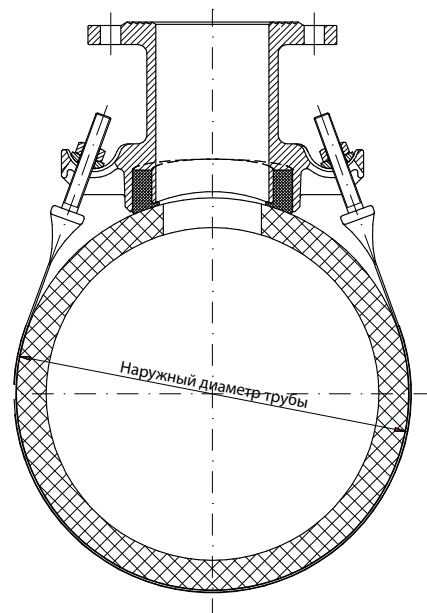
| Артикул | Наименование |
|---------|---------------------|
| 1709060 | Врезной хомут Flap |
| 1709070 | Врезной хомут Swift |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Строповые врезные хомуты Swift и врезные хомуты Flap DN40-800

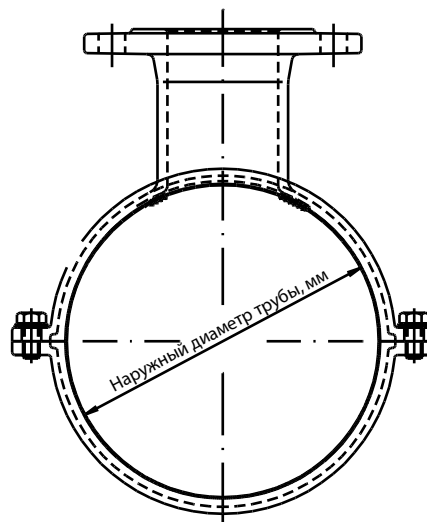
Врезной хомут Swift

| Номинальный диаметр, DN | Наружный диаметр трубы, мм | Количество хомутов в зависимости DN отвода, шт | | | | | | | |
|-------------------------|----------------------------|--|----|-------|----|-----|-----|-----|-----|
| | | 40 | 50 | 60/65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
| 80 | 80-105 | 2 | 2 | | | | | | |
| 100 | 105-130 | 2 | 2 | 2 | | | | | |
| 125 | 130-155 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | |
| 150 | 155-180 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | |
| 150 | 180-200 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | |
| 200 | 200-220 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| 200 | 220-240 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| 200/250 | 240-260 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| 250 | 260-280 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| 250 | 280-300 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| 300 | 300-320 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 300 | 320-340 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 300/350 | 340-360 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 350 | 360-380 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 350 | 380-400 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 400 | 400-420 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 400 | 420-440 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 400/450 | 440-460 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 |
| 450 | 470-490 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 |
| 450/500 | 490-510 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 |
| 500 | 525-545 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 |
| 600 | 625-645 | 2 | 2 | 2 | 2 | | 2 | 3 | 4 |
| 800 | 830-850 | 2 | | | | | | 3 | 4 |



Врезной хомут Flap

| Наружный диаметр трубы, мм | Номинальный диаметр отвода, DN | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------|----|-------|----|-----|-----|
| | 40 | 50 | 60/65 | 80 | 100 | 150 |
| 63 | • | • | | | | |
| 75 | • | • | | | | |
| 90 | • | • | • | | | |
| 110 | • | • | • | • | | |
| 125 | • | • | • | • | | |
| 140 | • | • | • | • | • | |
| 160 | • | • | • | • | • | |
| 180 | • | • | • | • | • | |
| 200 | • | • | • | • | • | |
| 225 | • | • | • | • | • | |
| 250 | • | • | • | • | • | • |
| 280 | • | • | • | • | • | • |
| 315 | • | • | • | • | • | • |
| 400 | • | • | • | • | • | • |



МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Ковкий чугун (ВЧШГ) GGG50

Уплотнительная манжета

EPDM в соответствии со стандартом BSEN681-1, ТИП WA, WC или нитрил в соответствии со стандартом BSEN682:2002, ТипG 60 IRHD формованный

Шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом Британии BSENISO3506-

1:2009 МАРКА А2, категория материала 50

Гайки - нержавеющая сталь по стандарту BSENISO 3506-2:2009 МАРКА А4 категория материала 80

Шайбы - нержавеющая сталь BS1449:ЧАСТЬ 2:1983 МАРКА 304S15