

Соединительные муфты и фланцевые адаптеры UltraGrip DN40-400

МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН** **ПВХ** **ПЭ**



Сфера применения

Обжимные фланцы для труб из стали, чугуна, ПЭ, ПВХ, стеклопластика и асбестоцемента предназначены для соединения труб или присоединения труб к фланцам запорной арматуры, счетчиков, врезок и прочего оборудования на постоянной основе и в целях оперативного ремонта поврежденного трубопровода.

Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50°C. Возможно изготовление специальных версий под заданные заказчиком эксплуатационные условия.

Описание конструкции

Компрессионный фитинг с одной (фланцевый адаптер) или двумя (соединительная муфта) уплотнительными манжетами. В конструкции изделия предусмотрен специальный фиксирующий узел для труб разного внешнего диаметра и материала. Установка производится затягиванием гаек на болтах, входящих в состав изделия, фиксирующиеся зубья с абразивом врезаются в поверхность трубы. Изделие препятствует вытягиванию трубы из соединения, дополнительные упоры не требуются.

Для увеличения жесткости трубы из ПЭ в месте обжима используется поддерживающая втулка из нержавеющей стали.

При затяжке болтов внешнее кольцо и корпус прижимают эластичную прокладку и фиксирующий узел к поверхности трубы. Допустимое давление в соединении равно или превышает расчетное давление труб.

Устанавливаемый зазор между плоскостью фланца и торцом трубы служит:

- для предотвращения передачи вибрации
- для компенсации осадки грунта
- для облегчения монтажа/демонтажа

Основные материалы

Корпус – чугун, болты – нержавеющая сталь. Подробная спецификация материалов – см. далее на страницах с табличными техническими данными.

Защита корпуса от коррозии

Изделие полностью покрыто RilsanNylon 11, 250 мкм

Материалы труб

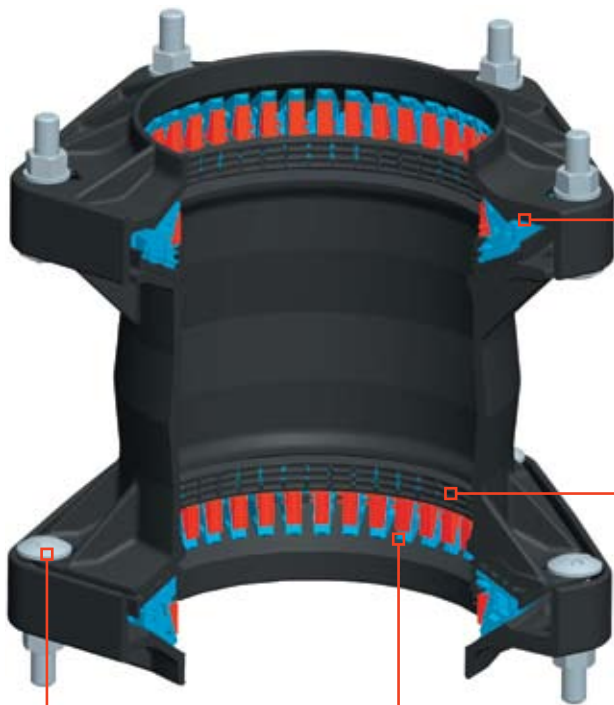
Наиболее часто устанавливаются на трубах из ПЭ, стали, чугуна. Более детальная карта материалов труб представлена на стр. 3

Монтаж

См. Инструкцию по монтажу и эксплуатации.

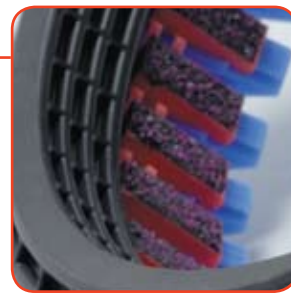
Артикул	Наименование
1705010	Фланцевый адаптер Ultragrip
1704010	Соединительная муфта Ultragrip
1722050	Вставка поддерживающая для Ultragrip

ПРЕИМУЩЕСТВА ИЗДЕЛИЯ



Большие допуски

Муфты и фланцы серии UltraGrip рассчитаны на большие допуски по наружному диаметру трубы – до 44 мм, с фиксирующим эффектом “пружины”, обеспечивающим выдвигание уплотнительной манжеты зажимных колец при затяжке. Несмотря на это, фитинг UltraGrip беспрепятственно и легко устанавливается на гладкий конец трубы.



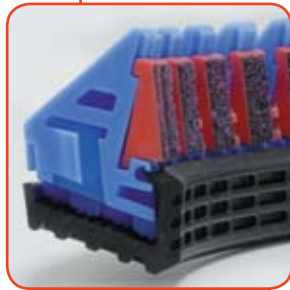
Уникальная уплотнительная манжета

Манжета со специальным профилем обеспечивает полную герметизацию даже на шероховатых и коррозированных трубах. Данный факт был подтвержден специальными испытаниями на трубе с имитацией повреждения поверхности.



Простой монтаж

С целью упрощения монтажа на стройплощадке головки невыпадающих болтов были рассчитаны на установку с использованием только одностороннего гаечного ключа.



Надежная фиксация на трубе

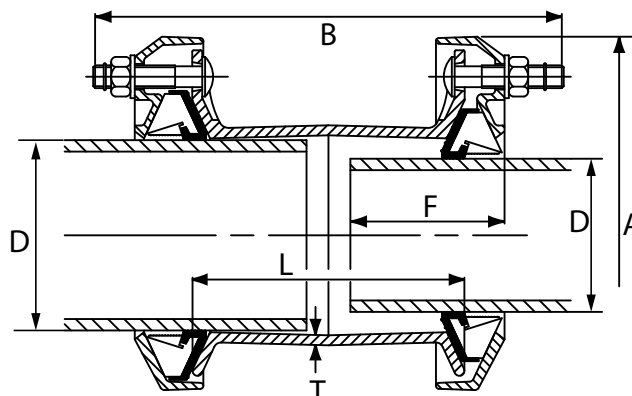
Сжимающее усилие возрастает по мере увеличения внутреннего давления в трубопроводе. Одна система зажимных механизмов подходит для всех указанных материалов труб и обеспечивает полное принятие конечной нагрузки при максимальном разрешенном угловом отклонении трубопровода.

ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Одно изделие подходит для большинства материалов труб в различных комбинациях.
- Простота обучения персонала, снижение складских запасов.
- Простой и быстрый монтаж соединений с использованием только гаечного ключа.
- Расширенный диапазон диаметров и широкие допуски обеспечивают удобство монтажа.
- Изделия с фиксацией можно трансформировать вне фиксирующиеся посредством снятия абразивных зажимных колец.
- Реверсивные невыпадающие болты для простого и быстрого монтажа.
- Новая конструкция основана на предшествующей версии UltraGrip, которая нашла широкое применение на сетях ВК.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединительные муфты UltraGrip DN40-400



Испытательное давление – 1.5 x рабочее давление.
Рабочее давление DN40-300 - 16 бар, DN350-400 - 10 бар.

Примечания по применению

Для применения на трубах из ПЭ необходимо использование поддерживающей втулки.

Применение на трубах из асбестоцемента и стеклопластика ограничено. Проконсультируйтесь со специалистами ЗАО «Индутек СТП»

Номинальный диаметр, DN	D, мм		F, мм		A, мм	B, мм	L, мм	T, мм	Размерность и количество шпилек, мм, шт	Вес, кг
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.						
40	43.5	63.5	65	95	168	262	144	7.0	6-M12x70	5.2
50	48.0	71.0	65	110	178	296	180	5.0	6-M12X70	5.6
65	63.0	83.7	65	95	189	262	144	7.0	6-M12X70	6.1
80	85.7	107.0	65	110	212	288	170	7.0	6-M12X70	7.7
100	107.2	133.2	90	125	280	336	180	7.0	6-M16X90	13.4
125	132.2	160.2	90	125	305	336	180	6.0	6-M16X90	14.3
150	158.2	192.2	90	135	339	380	213	6.5	8-M16X90	19.9
175	192.2	226.9	125	165	403	387	220	6.5	10-M16X90	32.8
200	218.1	256.0	125	165	432	387	220	6.5	10-M16X90	35.0
250	266.2	310.0	125	165	476	524	300	8.0	12-M16X120	52.3
300	315.0	356.0	125	200	522	524	300	8.0	16-M16X120	63.2
350	352.2	396.0	125	200	577	525	300	7.5	18-M16X120	73.9
400	398.2	442.0	125	200	623	525	300	7.5	20-M16X120	81.9

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563:1997. Условное обозначение ENGS-450-10

Уплотнительные манжеты

EPDM в соответствии со стандартом BSEN 681-1:1996 WA

NBR, нитриловый состав EN 682

Цанговые сегменты

Ацеталевый сополимер Марка M25 или эквивалент.

Шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом BSEN

3506-1: 2009 Марка A2

Гайки - Нержавеющая сталь по стандарту BSEN3506-2: 2009 Марка A4

Шайбы - Нержавеющая сталь – BS1449:Ч.2:1983Марка 304

Покрытие

Корпус – RilsanNylon 11, 250 мкм

Болты/гайки/шайбы – Sheraplexили RilsanNylon 11.

Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

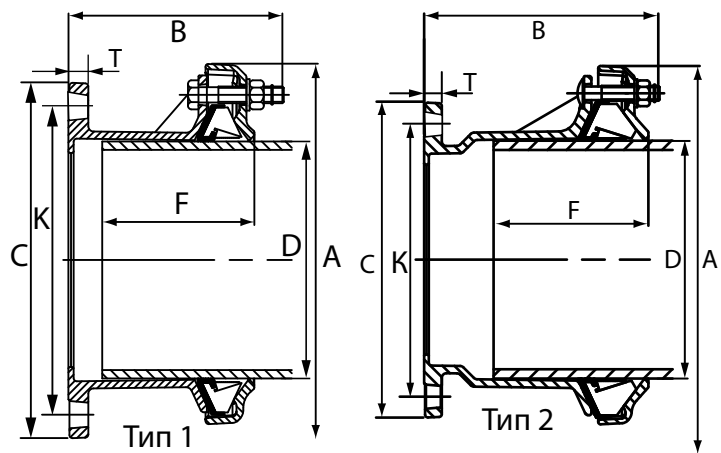
Соединительные муфты UltraGrip DN40-400

Испытательное давление – 1.5 x рабочее давление.
Рабочее давление DN40-300 - 16 бар, DN350-400 - 10 бар.

Примечания по применению

Для применения на трубах из ПЭ необходимо использование поддерживающей втулки. Применение на трубах из асбестоцемента и стеклопластика ограничено.

Проконсультируйтесь со специалистами ЗАО «Индутек СТП»



Номинальный диаметр, DN	D, мм		Номинальное давление, PN	Тип	F, мм		C, мм	A, мм	B, мм	T, мм	K, мм	Размерность и количество шпилек, мм, шт	Вес, кг
	Мин.	Макс.			Мин.	Макс.							
50	43.5	63.5	PN10/16	1	65	110	165	168	164	17.0	110	3-M12X70	4.5
50	48.0	71.0	PN10/16	1	65	110	165	178	163	17.0	125	3-M12X70	4.5
65	63.0	83.7	PN10/16	1	65	110	185	189	164	17.0	145	3-M12X70	5.4
80	85.7	107.0	PN10/16	1	65	110	200	212	164	17.0	160	3-M12X70	6.3
100	107.2	133.2	PN10/16	2	90	125	200	280	212	17.0	180	3-M16X90	10.0
125	132.2	160.2	PN10/16	1	90	135	257	305	193	17.0	210	3-M16X90	10.7
150	158.2	192.2	PN10/16	2	90	125	285	339	232	17.0	240	4-M16X90	14.4
200	192.2	226.9	PN10/16	2	125	165	340	403	260	18.0	295	5-M16X90	23.9
200	218.1	256.0	PN10/16	2	125	165	340	432	260	18.0	295	5-M16X90	25.3
250	266.2	310.0	PN10/16	2	125	165	404	476	323	20.0	350/355	6-M16X120	35.7
300	315.0	356.0	PN10/16	2	125	200	469	522	324	21.5	400/410	8-M16X120	43.7
350	352.2	396.0	PN10/16	2	125	200	520	577	333	21.5	460/470	9-M16X120	51.2
400	398.2	442.0	PN10/16	2	125	200	580	623	333	21.5	515/525	10-M16X120	57.7

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563:1997. Условное обозначение ENGJS-450-10

Уплотнительные манжеты

EPDM в соответствии со стандартом BSEN 681-1:1996 WA
NBR, нитриловый состав EN 682

Цанговые сегменты

Ацеталевый сополимер Марка M25 или эквивалент.

Шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом BSEN

3506-1: 2009 Марка A2

Гайки - Нержавеющая сталь по стандарту BSEN3506-2: 2009 Марка A4

Шайбы - Нержавеющая сталь – BS1449:Ч.2:1983 Марка 304

Покрытие

Корпус - RilsanNylon 11, 250 мкм

Болты/гайки/шайбы – Sheraplexили RilsanNylon 11.

Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91