

Соединительные муфты MaxiFit и фланцевые адаптеры MaxiDaptor DN50-700

МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН** **ПВХ**



Сфера применения

Обжимные фланцы для труб из чугуна, стали, ПВХ и некоторых других материалов предназначены для соединения труб или присоединения труб к фланцам запорной арматуры, счетчиков, врезок и прочего оборудования на постоянной основе и в целях оперативного ремонта поврежденного трубопровода.

Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50 °С. Возможно изготовление специальных версий под заданные заказчиком эксплуатационные условия.

Описание конструкции

Компрессионный фитинг с одной (фланцевый адаптер) или двумя (соединительная муфта) уплотнительными манжетами. Установка производится затягиванием шпилек, входящих в состав изделия.

Конструкция обеспечивает простой и быстрый монтаж соединений. При затяжке болтов внешнее кольцо и корпус прижимают эластичную прокладку к поверхности трубы. Допустимое давление в соединении равно или превышает расчетное давление труб

Устанавливаемый зазор между плоскостью фланца и торцом трубы служит:

- для компенсации теплового расширения труб
- для предотвращения передачи вибрации
- для компенсации осадки грунта
- для облегчения монтажа/демонтажа

Основные материалы

Корпус до DN300 – чугун, свыше DN300 – углеродистая сталь, подробная спецификация материалов отличается от типа изделия – см. далее на страницах с табличными техническими данными.

Защита корпуса от коррозии

Изделие полностью покрыто RilsanNylon 11, 250 мкм

Болты из оцинкованной стали с со специальным покрытием Sheraplex для уменьшения крутящего момента и защиты от коррозии.

Материалы труб

Наиболее часто устанавливаются на трубах из чугуна и стали. Более детальная карта материалов труб представлена на стр. 3

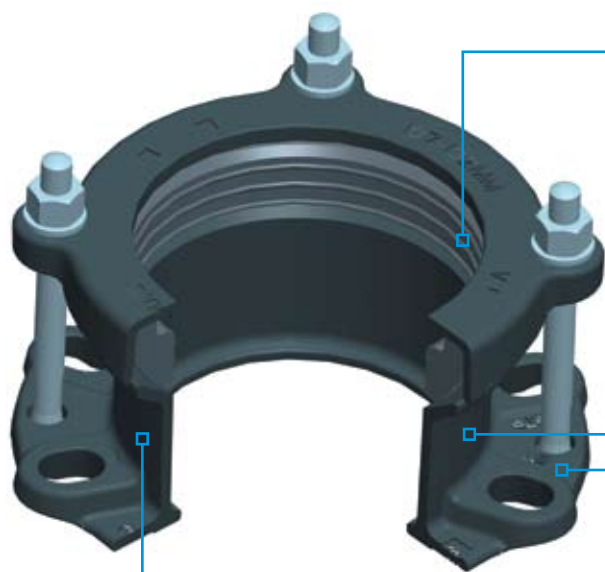
Монтаж

- Установить конец трубы в корпус изделия, обеспечив необходимые посадочные зазоры
- Затянуть болты прижимного кольца до необходимого момента (см. Инструкцию по установке)

Внимание! Обеспечить необходимые упоры, изделие не препятствует вытягиванию трубы из соединения!

Артикул	Наименование
1705020	Фланцевый адаптер MaxiDaptor
1704020	Соединительная муфта MaxiFit

ПРЕИМУЩЕСТВА ИЗДЕЛИЯ



Уникальная уплотнительная манжета

Уникальная уплотнительная манжета со специальными кольцевыми ребрами обеспечивает легкий монтаж и одновременно создает максимальное уплотнение на шероховатых и корродированных трубах.



Надежная защита от коррозии и повреждений

Покрытие черного цвета RilsanNylon 11 - максимально устойчиво к ударам, износу, атмосферным воздействиям и агрессивным химическим веществам. Помимо этого, оно имеет хорошую термостойкость

и пластичность что обеспечивает защиту при неосторожном обращении на строительной площадке. Данное покрытие не скалывается при ударах и падении.



Максимальная подгонка

Увеличенная полость прижимного конуса (раструба) – создается максимально возможная подгонка изделия по трубам разных типов и диаметров.



Простой монтаж

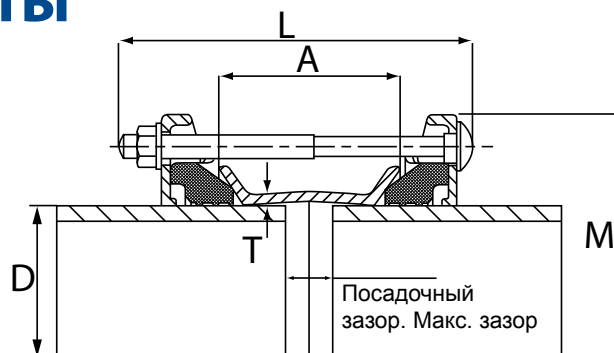
На изделиях MaxiDaptor предусмотрена универсальная рассверловка присоединительного фланца на стандарт PN10/16 до DN300.

ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Расчетный срок эксплуатации 50 лет, установленный при испытаниях на ускоренное старение (стресс-тест), при котором изделие подвергается воздействию рабочего давления при температуре 80 °С в течение 1000 часов в соляной камере.
- Широкие допуски по наружным диаметрам позволяют уменьшить объем запасов на складах.
- Все модели допускают отклонение труб под углом, что делает возможным нормальное смещение труб при проседании грунта. Муфты и переходные муфты допускают суммарное угловое смещение на 6°, 3° – на фланцевых адаптерах.
- Проведены испытания на кручение болтов в жестких условиях, которые подтверждают, что болт, прижимное кольцо и корпус адаптера могут выдержать перетяжку болта, превышающий максимальный рекомендуемый момент затяжки в 1,5 раза

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединительные муфты MaxiFit DN40-700



Рабочее давление - 16 бар (вода), 6 бар (газ)

Номинальный размер, DN	D, мм		M, мм	L, мм	Длина и толщина переходного патрубка, АхТ, мм	Посадочный зазор, мм	Макс. Зазор, мм	Кол-во установленных шпилек, размерность, шт, мм	Вес, кг
	Мин.	Макс.							
DN40	47.9	59.5	149.5	190.0	100.0x4.5	20.0	40.0	2-M12 x 180	3.1
DN50	57.0	74.0	154.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	3.0
DN65	63.0	85.0	173.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	3.6
DN80	85.0	107.0	195.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	4.1
DN100	107.0	132.0	224.5	190.0	95.0 x 4.5	20.0	40.0	4-M12 x 180	4.8
DN125	132.0	158.0	254.5	190.0	95.0 x 5.0	20.0	40.0	4-M12 x 180	6.0
DN150	158.0	184.0	280.5	190.0	95.0 x 5.0	20.0	40.0	4-M12 x 180	6.9
DN175	189.0	212.0	306.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	4-M12 x 220	9.4
DN200	218.0	244.0	342.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	4-M12 x 220	10.9
DN225	243.0	269.0	367.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	6-M12 x 220	12.4
DN250	266.0	295.0	399.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	6-M12 x 220	14.6
DN300	315.0	349.0	462.5	230.0	130.0 x 5.0	25.0	50.0	8-M12 x 220	19.4

Продолжение на странице 8.

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563: 1997. Условно-обозначение EN GJS-450-10

Уплотнительная манжета

EPDM (этилен-пропилен монодиен), марка E в соответствии со стандартом BS EN 681-1: 1996, Тип WA, WC

NBR (нитриловый состав), марка G в соответствии со стандартом BS EN 682: 2002, тип G

Шпильки с Т-образной головкой

Сталь в соответствии со стандартом BS EN ISO 898-1: 2009

Категория материала 4.8

Гайки

Углеродистая сталь по стандарту BS EN 4190: 2001 марка 4

Шайбы

Нержавеющая сталь в соответствии с BS 1449: Часть 2: 1983 марка 304S15

Стандарт - сталь в соответствии со стандартом BS EN 4190: 2001 марка 4

Покрытие

Корпус и прижимное кольцо - RilsanNylon II, 250 мм. Шпильки и гайки - с нанесением покрытия Sheraplex по стандарту WIS 4-52-03 (термодиффузионное цинковое покрытие с нанесением тефлона).

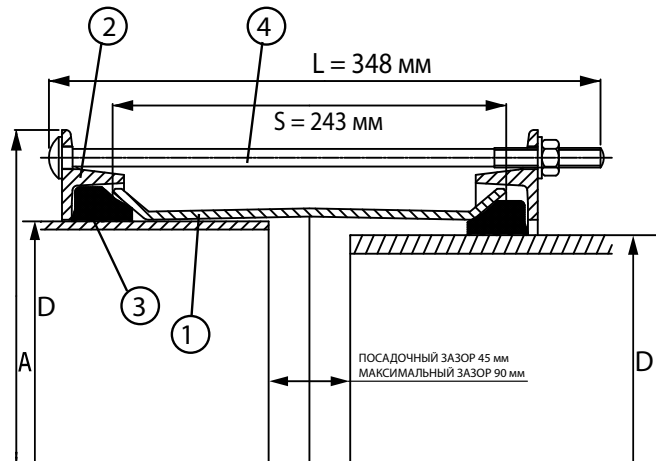
Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединительные муфты MaxiFit DN300-700

D, мм		Размеры Полный диаметр, A	Кол-во и размерность установленных шпилек, шт, мм.	Вес, кг
Мин.	Макс.			
351.0	368.0	478.0	8-M12x340	30.1
374.5	391.5	501.5	8-M12x340	31.9
386.0	403.0	513.0	8-M12x340	32.6
394.3	411.3	521.5	8-M12x340	33.2
404.8	421.8	532.0	8-M12x340	34.0
412.0	429.0	539.0	10-M12x340	35.1
418.2	435.2	545.0	8-M12x340	34.9
425.0	442.0	552.0	8-M12x340	35.5
434.5	451.5	561.5	10-M12 x 340	37.0
439.0	456.0	566.0	10-M12 x 340	37.3
447.2	464.2	574.0	10-M12 x 340	37.9
455.0	472.0	582.0	10-M12 x 340	38.5
467.0	484.0	594.0	10-M12 x 340	39.3
476.0	493.0	603.0	10-M12 x 340	39.9
487.0	504.3	614.5	10-M12 x 340	40.7
492.0	509.0	619.0	10-M12 x 340	41.1
501.9	518.9	629.0	10-M12 x 340	41.8
510.0	527.0	637.0	10-M12 x 340	42.3
515.0	532.0	642.0	10-M12 x 340	42.8
527.0	544.0	654.0	12-M12 x 340	44.1
540.1	557.1	667.0	10-M12 x 340	44.5
546.0	563.0	673.0	12-M12 x 340	45.5
555.3	572.3	682.5	12-M12 x 340	46.1
565.0	582.0	692.0	12-M12 x 340	46.8
582.2	599.2	709.0	12-M12 x 340	48.0
593.0	610.0	720.0	12-M12 x 340	48.8
601.0	618.0	728.0	12-M12 x 340	49.4
613.0	630.0	740.0	12-M12 x 340	50.3
618.0	635.0	745.0	12-M12 x 340	50.6
630.0	647.0	757.0	14-M12 x 340	52.0
645.2	662.2	772.0	14-M12 x 340	53.0
654.0	671.0	781.0	14-M12 x 340	53.8
662.0	679.0	789.0	14-M12 x 340	54.3
675.0	692.0	802.0	14-M12 x 340	55.2
689.0	706.0	816.0	14-M12 x 340	56.3
695.0	712.0	822.0	14-M12 x 340	56.7
710.0	727.0	837.0	14-M12 x 340	57.7



- 1) переходный патрубок
- 2) прижимное кольцо
- 3) уплотнительная манжета
- 4) шпилька, гайки и шайба

Рабочее давление - 16 бар (вода), 6 бар (газ)

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Стальной прокат в соответствии со стандартом BS EN 10025-2: 2004
Марка S275

Уплотнительная манжета

EPDM в соответствии со стандартом BS EN 681-1 1996, тип WA

Шпильки, гайки и шайбы

Шпильки—Углеродистая сталь

Гайки - Сталь по стандарту BS EN 4190: 2001 Марка 4

Шайбы - Нержавеющая сталь

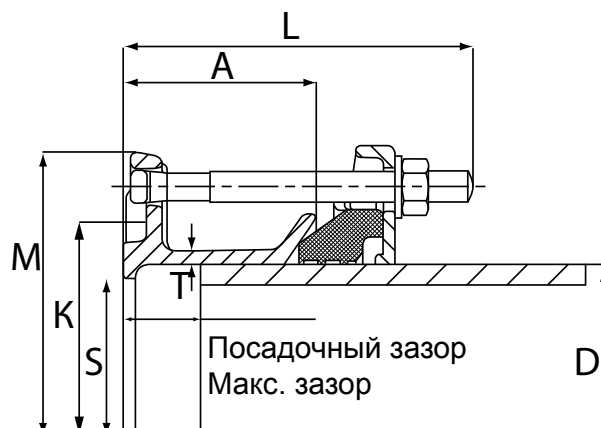
Покрытие

Корпус – RilsanNylon 11, 250 мкм

Болты и гайки – Sheraplex

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые адаптеры MaxiDaptor DN50-300, PN10/16



Рабочее давление - 16 бар (вода), 6 бар (газ)

Номинальный диаметр, DN	D, мм		M, мм	S, мм	L, мм	Длина и толщина переходного конуса, АхТ, мм	K, мм	Посадочный зазор, мм	Макс. Зазор, мм	Кол-во установленных шпилек, размерность, шт, мм	Вес, кг
	Мин.	Макс.									
50	57.0	74.0	163.4	59.0	124.0	75.0 x 4.5	125	20.0	40.0	4-M12x 115	2.7
60	63.0	85.0	196.9	75.0	124.0	75.0 x 4.5	135	20.0	40.0	4-M12x 115	3.5
80	85.0	107.0	202.5	101.0	124.0	75.0 x 4.5	160	20.0	40.0	4-M12x 115	3.7
100	107.0	132.0	228.0	121.0	134.0	75.0 x 4.5	180	20.0	40.0	4-M12 x 125	4.4
125	132.0	158.0	281.5	150.0	134.0	75.0 x 5.0	210	20.0	40.0	4-M12 x 125	5.6
150	158.0	184.0	281.2	173.0	134.0	75.0 x 5.0	240	20.0	40.0	4-M12 x 125	6.0
200	189.0	212.0	336.5	202.0	133.0	75.0 x 5.0	295	25.0	40.0	4-M12 x 125	8.3
200	218.0	244.0	337.8	225.0	134.0	75.0 x 5.0	295	25.0	40.0	4-M12 x 125	8.3
250	243.0	269.0	401.5	252.0	144.0	85.0 x 5.0	350/355	25.0	50.0	6-M12 x 135	10.9
250	266.0	295.0	402.1	277.0	146.0	85.0 x 5.0	350/355	25.0	50.0	6-M12 x 135	11.4
300	315.0	349.0	457.8	329.0	155.0	100.0 x 5.0	400/410	25.0	60.0	6-M12 x 145	14.8

Продолжение на странице 10.

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Ковкий чугун в соответствии со стандартом Британии BS EN 1563: 1997. Условное обозначение EN GJS-450-10

Уплотнительная манжета

Состав EPDM (этилен-пропилен монодиен) Марка E в соответствии со стандартом BS EN 681-1: 1996, Тип WA, WC

NBR (нитриловый состав) Марка G в соответствии со стандартом BS EN 682:2002, тип G

Шпильки с T-образной головкой

Сталь в соответствии со стандартом BS EN ISO 898-1: 2009. Категория материала 4.8

Покрытие

Корпус и прижимное кольцо - RilsanNylon II, 250 мм. Болты и гайки - с нанесением покрытия Sheraplex по стандарту WIS 4-52-03 (термодиффузионное цинковое покрытие с нанесением тефлона).

Гайки

Сталь в соответствии со стандартом BS EN 4190: 2001 Марка 4

Шайбы

Нерж. сталь 304

Стандарты

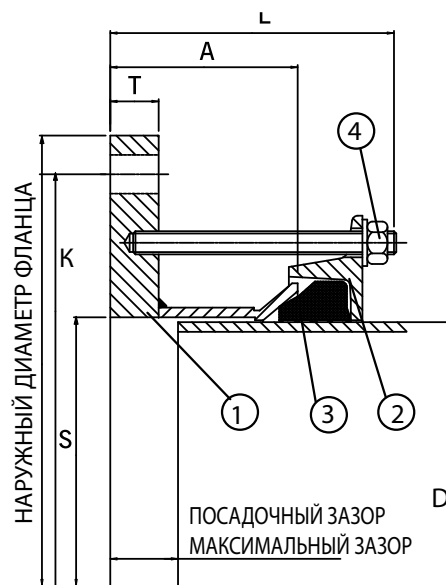
Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые адаптеры Maxidaptor DN300-700, PN10

- 1) переходный патрубок
- 2) прижимное кольцо
- 3) уплотнительная манжета
- 4) шпилька, гайки и шайбы

Рабочее давление - 16 бар (вода), 6 бар (газ)



Номинальный диаметр, DN	Усл. давление, PN	D, мм		M, мм	S, мм	T, мм	A, мм	L, мм	K, мм	Установленные шпильки, кол-во, размерность, шт, мм	Вес, кг
		Мин.	Макс.								
350	PN10	351.0	368.0	505.0	350.0	18	120	218	460	8-M12 x 205	27.4
350	PN10	351.0	368.0	505.0	370.0	18	120	218	460	8-M12 x 205	28.9
350	PN10	367.0	384.0	505.0	350.0	18	120	213	460	8-M12 x 205	29.5
350	PN10	374.5	391.5	505.0	350.0	18	120	213	460	8-M12 x 205	29.8
350	PN10	374.5	391.5	505.0	393.5	18	120	218	460	8-M12 x 205	26.2
400	PN10	374.5	391.5	565.0	393.5	25	120	218	515	8-M12 x 205	39.4
400	PN10	394.3	411.3	565.0	400.0	25	120	220	515	8-M12 x 205	39.3
400	PN10	394.3	411.3	565.0	413.5	25	120	220	515	8-M12 x 205	37.6
400	PN10	404.8	421.8	565.0	400.0	18	120	213	515	8-M12 x 205	33.4
400	PN10	404.8	421.8	565.0	424.0	18	120	218	515	8-M12 x 205	31.2
400	PN10	418.2	435.2	565.0	400.0	18	120	213	515	8-M12 x 205	33.8
400	PN10	418.2	435.2	565.0	437.0	18	120	218	515	8-M12 x 205	30.4
400	PN10	425.0	442.0	565.0	400.0	18	120	218	515	8-M12 x 205	34.1
400	PN10	425.0	442.0	565.0	444.0	18	120	218	515	8-M12 x 205	30.0
450	PN10	455.0	472.0	615.0	450.0	23	120	213	565	10-M12 x 205	42.0
450	PN10	455.0	472.0	615.0	474.0	23	120	218	565	10-M12 x 205	38.9
450	PN10	467.0	484.0	615.0	450.0	23	120	218	565	10-M12 x 205	42.4
450	PN10	476.0	493.0	615.0	450.0	23	120	218	565	10-M12 x 205	42.7
450	PN10	476.0	493.0	615.0	495.0	23	120	218	565	10-M12 x 205	36.7
500	PN10	476.0	493.0	670.0	495.0	25	120	218	620	10-M12 x 205	49.0
500	PN10	487.3	504.3	670.0	500.0	23	120	218	620	10-M12 x 205	46.4
500	PN10	492.0	509.0	670.0	511.0	23	120	218	620	10-M12 x 205	45.0
500	PN10	501.9	518.9	670.0	500.0	23	120	218	620	10-M12 x 205	47.0
500	PN10	501.9	518.9	670.0	521.0	23	120	218	620	10-M12 x 205	43.9
500	PN10	510.0	527.0	670.0	500.0	23	120	220	620	10-M12 x 205	47.2
500	PN10	527.0	544.0	670.0	500.0	23	120	218	620	10-M12 x 205	47.8
500	PN10	527.0	544.0	670.0	546.0	23	120	218	620	10-M12 x 205	47.1
600	PN10	582.2	599.2	780.0	600.0	25	120	218	725	10-M12 x 205	59.1
600	PN10	601.0	618.0	780.0	600.0	25	120	218	725	10-M12 x 205	59.8
600	PN10	618.0	635.0	780.0	600.0	23	120	218	725	10-M12 x 205	57.5
600	PN10	630.0	647.0	780.0	600.0	23	120	218	725	10-M12 x 205	58.0
600	PN10	630.0	647.0	780.0	649.0	23	120	218	725	10-M12 x 205	49.4
700	PN10	695.0	712.0	895.0	714.0	23	120	218	725	12-M12 x 205	66.1
700	PN10	699.0	716.0	895.0	718.0	23	120	218	725	12-M12 x 205	65.5

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Стальной прокат по стандарту BS EN 10025-2: 2004

Уплотнительная манжета

EPDM по стандарту BS EN 681-1 1996, тип WA

Шпильки, гайки и шайбы

Шпильки – углеродистая сталь класс 4.8

Гайки – уг. сталь по стандарту BS EN 4190: 2001 Марка 4

Шайбы - Нержавеющая сталь 304 S15

Покрытие

Корпус – RilsanNylon 11, 250 мкм

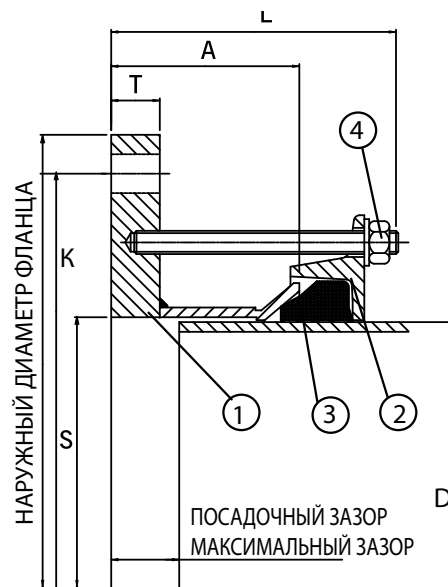
Шпильки и гайки – Sheraplex

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые адаптеры Maxidaptor DN300-700, PN16

- 1) переходный патрубок с соединительным кольцом
- 2) прижимное кольцо
- 3) уплотнительная манжета
- 4) шпилька, гайки и шайбы

Рабочее давление - 16 бар (вода), 6 бар (газ)



Номинальный диаметр, DN	Усл. давление, PN	D, мм		M, мм	S, мм	T, мм	A, мм	L, мм	K, мм	Установленные шпильки, кол-во, размерность, шт, мм	Вес, кг
		Мин.	Макс.								
350	PN16	351.0	368.0	520.0	370.0	18	120	218	470	8-M12x205	28.6
350	PN16	374.5	391.5	520.0	350.0	18	120	218	470	8-M12x205	31.0
350	PN16	374.5	391.5	520.0	393.5	18	120	218	470	8-M12x205	27.5
400	PN16	374.5	391.5	580.0	393.5	25	120	218	525	8-M12x205	41.6
400	PN16	394.3	411.3	580.0	413.5	25	120	220	525	8-M12x205	39.8
400	PN16	404.8	421.8	580.0	400.0	18	120	213	525	8-M12x205	34.9
400	PN16	404.8	421.8	580.0	424.0	18	120	218	525	8-M12x205	32.8
400	PN16	418.2	435.2	580.0	437.0	18	120	218	525	8-M12x205	32.0
400	PN16	425.0	442.0	580.0	400.0	18	120	218	525	8-M12x205	35.7
400	PN16	425.0	442.0	580.0	444.0	18	120	218	525	8-M12x205	31.6
450	PN16	455.0	472.0	640.0	450.0	23	120	218	585	10-M12x205	46.0
450	PN16	455.0	472.0	640.0	474.0	23	120	218	585	10-M12x205	42.8
450	PN16	467.0	484.0	640.0	486.0	23	120	218	585	10-M12x205	41.6
450	PN16	476.0	493.0	640.0	495.0	23	120	218	585	10-M12x205	40.7
450	PN16	487.3	504.3	640.0	506.5	23	120	218	585	10-M12x205	39.4
500	PN16	487.3	504.3	715.0	506.5	23	120	218	650	10-M12x205	53.2
500	PN16	501.9	518.9	715.0	500.0	23	120	218	650	10-M12x205	54.7
500	PN16	501.9	518.9	715.0	521.0	23	120	218	650	10-M12x205	51.7
500	PN16	510.0	527.0	715.0	500.0	23	120	218	650	10-M12x205	54.9
500	PN16	527.0	544.0	715.0	500.0	23	120	218	650	10-M12x205	55.6
500	PN16	527.0	544.0	715.0	546.0	23	120	218	650	10-M12x205	48.8
500	PN16	540.1	557.1	715.0	559.0	23	120	218	650	10-M12x205	47.2
600	PN16	555.3	572.3	840.0	649.5	25	120	218	770	10-M12x205	62.3
600	PN16	582.2	599.2	840.0	601.0	25	120	218	770	10-M12x205	72.5
600	PN16	601.0	618.0	840.0	600.0	25	120	218	770	10-M12x205	73.4
600	PN16	601.0	618.0	840.0	620.0	25	120	218	770	10-M12x205	69.7
600	PN16	613.0	630.0	840.0	632.0	23	120	218	770	10-M12x205	64.4
600	PN16	618.0	635.0	840.0	637.0	23	120	218	770	10-M12x205	63.6
600	PN16	630.5	647.5	840.0	600.0	23	120	218	770	10-M12x205	70.6
600	PN16	630.5	647.5	840.0	649.5	23	120	218	770	10-M12x205	61.8
600	PN16	645.2	662.2	840.0	664.0	23	120	218	770	10-M12x205	59.7
600	PN16	662.0	679.0	840.0	681.0	23	120	218	770	10-M12x205	57.1

МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Корпус

Стальной прокат по стандарту BS EN 10025-2: 2004

Уплотнительная манжета

EPDM по стандарту BS EN 681-1 1996, тип WA

Шпильки, гайки и шайбы

Шпильки – углеродистая сталь класс 4.8

Гайки – уг. сталь по стандарту BS EN 4190: 2001 Марка 4

Шайбы - Нержавеющая сталь 304 S15

Покрытие

Корпус – RilsanNylon 11, 250 мкм

Шпильки и гайки – Sheraplex