

# Соединительные муфты и фланцевые адаптеры FlexLock DN50-300

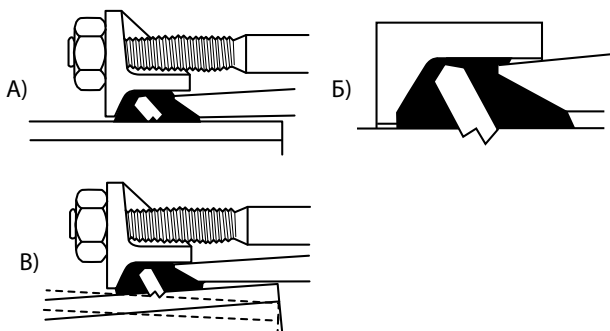
МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН**



## Сфера применения

Обжимные фланцы для труб из чугуна, стали, ПВХ и некоторых других материалов предназначены для соединения труб или присоединения труб к фланцам запорной арматуры, счетчиков, врезок и прочего оборудования на постоянной основе и в целях оперативного ремонта поврежденного трубопровода.

Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50°C. Возможно изготовление специальных версий под заданные заказчиком эксплуатационные условия.



## Описание конструкции

Компрессионный фитинг с одной (фланцевый адаптер) или двумя (соединительная муфта) уплотнительными манжетами. В конструкции манжеты находятся металлические зацепы. При затягивании шпилек происходит уплотнение соединения, зацепы врезаются в трубу. Устанавливаемый зазор между плоскостью фланца и торцом трубы служит:

- для предотвращения передачи вибрации
- для компенсации осадки грунта
- для облегчения монтажа/демонтажа

## Основные материалы

Корпус – чугун, подробная спецификация материалов – см. далее на страницах с табличными техническими данными.

## Защита корпуса от коррозии

Изделие полностью покрыто RilsanNylon 11, 250 мкм

Болты из оцинкованной стали со специальным покрытием Sheraplex для уменьшения крутящего момента и защиты от коррозии

## Материалы труб

Наиболее часто устанавливаются на трубах из чугуна и стали. Более детальная карта материалов труб представлена на стр. 3

## Монтаж

- 1) Вставить трубу в свободно собранный фланец, обеспечив зазор между плоскостью фланца и торцом трубы около 30-40 мм (см. таблицы с техническими данными)
- 2) При затягивании болтов кольца сближаются, давя на рукав. При сжатии края стальных зубьев цепляются за поверхность трубы (рис. А)
- 3) Дальнейшее стягивание позволяет зубьям занять правильное фиксированное положение (рис. Б)
- 4) Когда болты затянуты с необходимым усилием, соединение FlexLock фиксируется в необходимом положении и обеспечивает герметичное соединение, в то же время позволяя некоторое угловое смещение трубы относительно арматуры (рис. В)

Более подробно процесс монтажа описан в Инструкции по монтажу и эксплуатации.

Артикул	Наименование
1705060	Фланцевый адаптер Flexlock
1704060	Соединительная муфта Flexlock

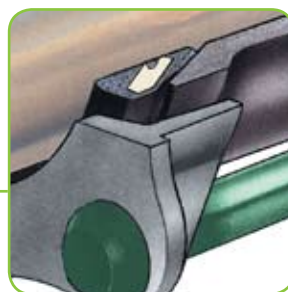
## ПРЕИМУЩЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

FlexLock



### Надежная защита от коррозии

Фитинги покрыты составом RilsanNylon 11. Гайки и болты имеют покрытие Sheraplex, которое обеспечивает долговечную защиту от коррозии, ударов и износа, а также работоспособность в агрессивной среде.



### Уникальная система кольцевой фиксации

После затяжки стягивающих болтов фиксирующие зубцы из нержавеющей стали, которые запрессованы в уплотнении, сжимаются вокруг наружной поверхности трубы, создавая

соединение, которое полностью принимает конечную нагрузку.



### Применение на водо- и газопроводах

Фитинги серии FlexLock в стандарте поставляются с уплотнительными манжетами EPDM для использования на системах водоснабжения. Также возможна комплектация данных изделий NBR уплотнениями, предназначенными для трубопроводов природного газа, нефтепродуктов, низкоароматического топлива, сточных и ливневых вод.

## ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

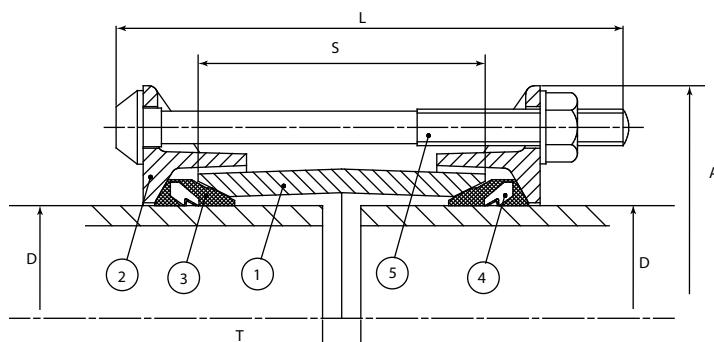
- Фитинги FlexLock допускают отклонение труб под углом, что делает возможным нормальное смещение труб при проседании грунта. Также они могут воспринимать изгибы большого радиуса, что позволяет снизить потребность в специальных фитингах. Муфты FlexLock допускают общееугловое отклонение величиной  $\pm 6^\circ$  ( $\pm 3^\circ$  для фланцевых адаптеров).
- Экономичность – FlexLock может обеспечить значительную экономию по сравнению с обычными обжимными муфтами, которые могут принимать конечную нагрузку только при наличии дополнительных узлов жесткой фиксации. Позволяют ограничить применение дорогих упорныхблоков
- Позволяют быстро и без применения огневых работ модифицировать обычные обрезки труб в двухфланцевые фасонные элементы
- Рабочее давление 16 бар на системах водоснабжения - до размера DN200 включительно, и 10 бар для DN250 и DN300.
- Особым преимуществом фитингов FlexLock является способность обеспечить угловое смещение влюбой плоскости. Дополнительные узлы жесткой фиксации могут обеспечить угловое смещение только в одной плоскости.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Соединительные муфты FlexLock DN50-300

- 1) Центральный переходный патрубок
- 2) Прижимное кольцо
- 3) Уплотнительная манжета
- 4) Фиксирующие зубцы
- 5) Установленная шпилька

Рабочее давление – как указано в таблице



Номинальный диаметр, DN	D, мм	Шпильки, количество, размерность, шт, мм	L, мм	A, мм	S x «толщина», мм	T, мм		Рабочее давление, бар	Вес, кг
						Мин.	Макс.		
50	60.3	2-M12x145	157	135	80x5.5	15	30	16	2.7
65	76.1/77	2-M12x160	170	152	100x6.0	20	40	16	3.2
80	88.9	4-M12x160	170	163	100x6.0	20	40	16	4.2
80	98.0	4-M12x195	203	181	115x6.4	20	40	16	5.2
100	114.3	4-M12x170	188	195	100x6.0	20	40	16	6.1
100	118	4-M12x195	203	200	115x6.4	20	40	16	5.6
150	165.1	6-M12x170	188	254	100x7.2	20	40	16	9.2
150	168.3	6-M12x170	188	256	100x7.2	20	40	16	9.3
150	170	6-M12x170	178	256	100x7.2	20	40	16	9.2
200	219.1	8-M12x170	188	310	100x7.2	20	40	16	11.9
200	222	6-M16x195	206	316	115x6.4	20	40	16	12.0
250	273.0	12-M16x275	286	376	178x8.5	20	40	10	32.2
250	274	12-M16x275	286	376	178x8.5	20	40	10	32.2
300	323.9	12-M16x275	286	436	178x6.0	20	40	10	33.7
300	326	12-M16x275	286	436	178x6.0	20	40	10	33.7

#### МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

##### Корпус

ВЧШГ BS EN 1563 EN-GJS-450-10 или низкоуглеродистая сталь по стандарту: BS EN 10025:2004: марка S275.

##### Шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки – углеродистая сталь, класс прочности 8.8

Гайки – углеродистая сталь, класс прочности 8

Шайбы – нержавеющая сталь BS 1449:часть 2:1983марка 304 S15

##### Покрытие

Корпус - RilsanNylon 11, мин. 250 мкм

Шпильки, и гайки - Sheraplex

##### Уплотнительные манжеты

EPDM марка 'E' по стандарту BS EN 681-1,

Либо NBR марка 'G' по стандарту BS EN 682-1.

Уплотнительные манжеты оборудованы зубьями из нержавеющей стали по стандарту BS 3146:1975:часть 2 марка ANC2.

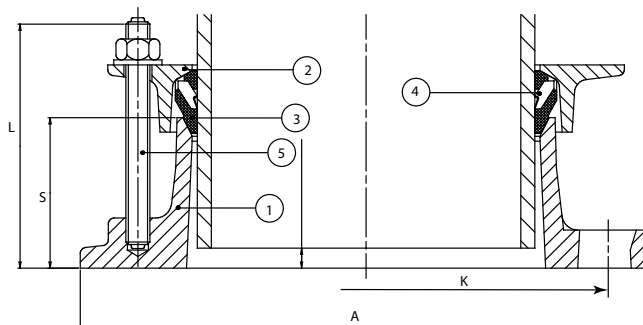
##### Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Фланцевые адаптеры FlexLock DN50-300

- 1) Фланцевый адаптер
- 2) Прижимное кольцо
- 3) Уплотнительная манжета
- 4) Фиксирующие зубцы
- 5) Установленная шпилька



Рабочее давление – как указано в таблице

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN	Наружный диаметр трубы, D, мм	Количество шпилек и размерность, шт, мм	A, мм	L, мм	S, мм	Рабочее давление, бар	T, мм		Вес, кг
									Макс.	
50	PN10/16	60.3	2-M12x115	160	123	75	16	10	30	2.3
65	PN10/16	76.1	2-M12x115	180	123	75	16	10	30	2.6
80	PN10/16	88.9	4-M12x115	195	123	75	16	10	30	3.4
80	PN10/16	98	4-M12x115	195	123	75	16	10	30	4.0
100	PN10/16	114.3	4-M12x115	215	123	75	16	10	30	4.5
100	PN10/16	118	4-M12x115	215	123	75	16	10	30	4.4
150	PN10/16	165.1	8-M12x115	285	127	75	16	10	30	9.3
150	PN10/16	168.3	8-M12x115	286	123	75	16	10	30	8.0
150	PN10/16	170	8-M12x115	286	123	75	16	10	30	8.0
200	PN10	219.1	8-M12x115	341	123	75	10	10	30	9.7
200	PN16	219.1	8-M12x115	340	127	73	16	10	30	15.2
200	PN16	222	6-M16x125	341	137	75	16	10	30	10.6
200	PN10/16	222	8-M16x125	340	137	75	10	10	30	13.9
250	PN10/16	273.0	12-M16x125	405	137	90	10	10	30	16.4
250	PN10/16	274	12-M16x125	405	137	90	10	10	30	16.4
300	PN10/16	323.9	12-M16x125	467	137	90	10	10	30	22.7
300	PN10/16	326	12-M16x125	467	137	90	10	10	30	22.7

### МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

#### Корпус

ВЧШГ BS EN 1563 EN-GJS-450-10 или низкоуглеродистая сталь по стандарту: BS EN 10025:2004:марка S275.

#### Шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки – углеродистая сталь, класс прочности 8.8

Гайки – углеродистая сталь, класс прочности 8

Шайбы – нержавеющая сталь BS 1449:часть 2:1983марка 304 S15

#### Покрытие

Корпус - RilsanNylon 11, мин. 250 мкм

Шпильки, и гайки - Sheraplex

#### Уплотнительные манжеты

EPDM марка 'E' по стандарту BS EN 681-1,

Либо NBR марка 'G' по стандарту BS EN 682-1.

Уплотнительные манжеты оборудованы зубьями из нержавеющей стали по стандарту BS 3146:1975:часть 2 марка ANC2.

#### Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91