

Демонтажные вставки



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ



ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ • РЕМОНТ • ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ РАСХОДОМ

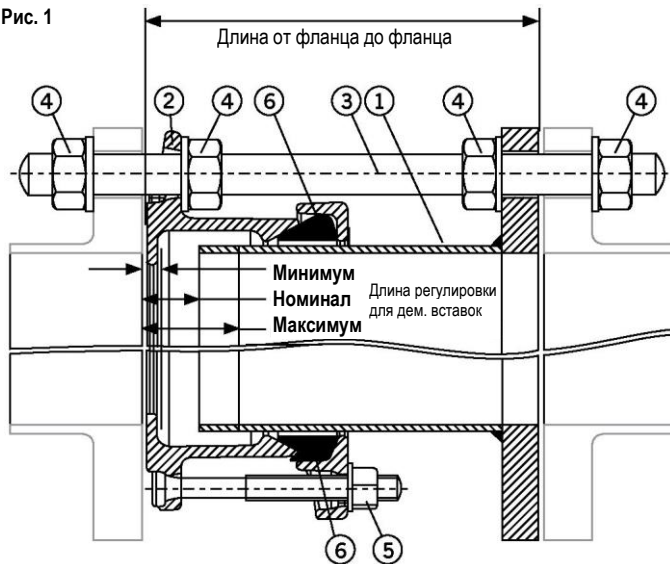
CRANE

СТРОИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ И КОММУНИКАЦИИ

Демонтажные вставки

Настоящая инструкция по монтажу относится к демонтажным вставкам VikingJohnson размером до DN300.

Рис. 1



Компоненты

- 1) патрубок
- 2) корпус фл. адаптера
- 3) шпилька
- 4) гайка
- 5) Гайка и шайба фл. адаптера
- 6) манжета

Максимальная длина регулировки для размеров до DN300 = 40 мм

Момент шпильки для болтов M12 = 55 – 65 Нм

Демонтажные вставки Viking Johnson включают в себя фланцевый адаптер, фланцевый патрубок и шпильки.

Каждое разъемное соединение характеризуется собственным расстоянием между фланцами, которое обеспечивает установку разъемного соединения. Размеры с плюсом и минусом, указанные на этикетке, являются максимальным и минимальным расстояниями перемещения, необходимыми для адаптации под любой конкретный допуск, т.е. они обеспечивают максимальное и минимальное расстояния между фланцами соответственно.

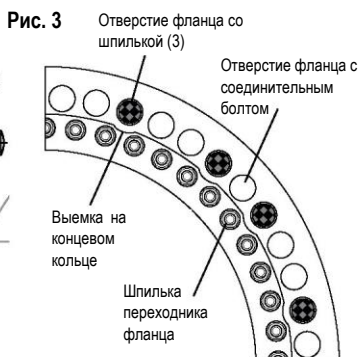
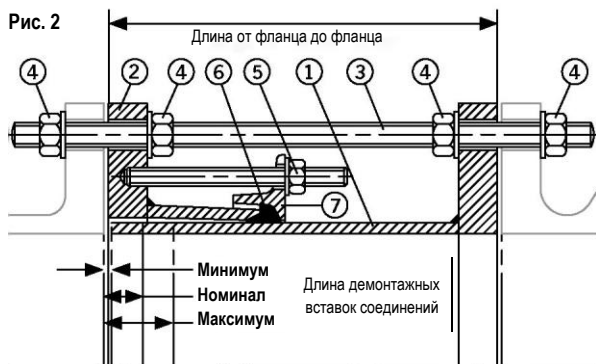
Убедитесь, что марка манжеты, поставляемой с изделием, подходит для рабочей среды.

Демонтажные вставки до DN300

- 1) Переместите фл. патрубок внутрь фл. адаптера, пока передний край патрубка не встанет вровень с торцом фланцевого адаптера (минимальное расстояние между фланцами).
- 2) Расположите разъемное соединение между двумя фланцами, к которым его следует установить. Выдвигайте патрубок из фл. адаптера, пока зазор не исчезнет, и **контролируйте соблюдение максимальной длины демонтажной вставки.**
- 3) Расположите соединительные прокладки фланца (не входят в комплект, но рекомендуется использовать прокладки IBC) между обоими фланцами и слегка затяните соединительные болты фланцев.
- 4) Снимите все гайки и шайбы со шпилек (3) (идут в комплекте) и накрутите их с обратной стороны на соответствующие шпильки..
- 5) Затяните все соединительные болты фланца (не идут в комплекте) и шпильки в соответствии с обычными правилами установки трубопроводной арматуры.
- 6) Затягивайте гайки шпилек (5) фл. адаптера по диагонали, закручивая гайки на 1-2 оборота за раз, чтобы концевое кольцо прилегало равномерно. Шпильки необходимо надежно затянуть до значений, указанных на чертеже выше, **повторяя процедуру по всему переходнику столько раз, сколько нужно.** Резина может выдавливаться в зазор между концевым кольцом и трубой.

Разъемные соединения

Настоящая инструкция по монтажу относится к **демонт. вставкам Viking Johnson** размером свыше DN300.



- Компоненты**
- | | |
|------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Фланцевый патрубок | 5. Гайка и шайба шпильки фл. адаптера |
| 2. Корпус фланцевый адаптера | 6. манжета |
| 3. Шпилька (3) | 7. Концевое кольцо |
| 4. Гайка и шайба шпильки (3) | |

Максимальная длина регулировки для размеров свыше DN300

(Подробности на этикетке)

Момент шпильки для

болтов M12 = 55 – 65 Нм,

болтов M16 = 95 – 120 Нм

ДЛИНА ВТУЛКИ ФЛАНЦЕВОГО АДАПТЕРА	МАКСИМАЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВКА
73 мм	50 мм
87 мм	60 мм
125 мм	125 мм

Демонтажные вставки Viking Johnson включают в себя фланцевый адаптер, фланцевый патрубок и шпильки (3).

Каждое разъемное соединение характеризуется собственным расстоянием между фланцами, которое обеспечивает установку разъемного соединения.

Размеры с плюсом и минусом, указанные на этикетке, являются максимальным и минимальным расстояниями регулировки, необходимыми для адаптации под конкретную строительную длину, т.е. они обеспечивают максимальное и минимальное расстояния между фланцами соответственно.

Убедитесь, что марка манжеты, поставляемой с изделием, подходит для рабочей среды.

Демонтажные вставки Viking Johnson размером свыше DN300

- 1) Установите концевое кольцо на фланцевый патрубок, убедившись, что паз для манжеты смотрит на торец патрубка, а вертикальный конец смотрит на фланец.
Тщательно смажьте манжету, нанесите тонкий слой любой качественной одобренной производителем смазки на водной (не масляной) основе для трубных соединений и наденьте ее на фланцевый патрубок, убедившись, что более толстый или вертикальный конец смотрит на концевое кольцо.
- 2) Вставьте фланцевый патрубок внутрь фланцевого адаптера, пока передний край патрубка не встанет вровень с торцом фланцевого адаптера (минимальное расстояние между фланцами).
- 3) Расположите демонтажную вставку между двумя фланцами, к которым её следует установить. Выдвигайте патрубок, пока зазор не исчезнет, и **контролируйте соблюдение макс. строительной длины между фланцами.**
- 4) Расположите межфланцевые прокладки (не входят в комплект, но рекомендуется использовать прокладки IBC) между обоими фланцами и слегка затяните соединительные болты фланцев.
- 5) Снимите все гайки и шайбы со шпилек (входят в комплект) и установите их с одной стороны в соответствующие места – **на концевом кольце имеются выемки для определения правильного положения стяжных стрижней для обеспечения максимальной нагрузочной способности (см. рис. 3).** Гайки и шайбы необходимо накрутить обратно на шпильку в правильном порядке. Для шпилек размером более M48 (2") необходимо использовать двойные гайки (входят в комплект) с каждого конца.
- 6) Затяните все соединительные болты фланца (не идут в комплекте) и шпильки в соответствии с обычными правилами. Затяните гайки на шпильках так же, как соединительные болты фланцев.
- 7) Сдвиньте манжету в сторону выемки для манжеты фланцевого адаптера (концевое кольцо может упростить эту операцию).
- 8) Переведите концевое кольцо в нужное положение, определите положение шпилек и затяните шайбы и гайки вручную.
- 9) Затягивайте шпильки фланцевого адаптера по диагонали, закручивая гайки на 1-2 оборота за раз, чтобы концевое кольцо прилегло равномерно. Шпильки необходимо надежно затянуть до значений, указанных на чертеже выше, **повторяя процедуру по всему переходнику столько раз, сколько нужно.** Резина может выдавливаться в зазор между концевым кольцом и патрубком.



ISO 14001 • EMS 51874



ISO 9001 • FM 00311



Посетите наш сайт: <http://www.indutek.ru>



Были приложены все усилия, чтобы проверить правильность информации в этой публикации на момент издания. Компания Индутек СТП не несет ответственности за типографские ошибки или опечатки, а также за любое неправильное толкование информации в настоящей публикации и оставляет за собой право вносить изменения без уведомления.