

# Демонтажные вставки DN50-3000

МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН** **ПВХ** **ПЭ**



## Описание конструкции

Конструкция состоит из фланцевого адаптера и фланцевого патрубка в сборе, монтажных шпилек по всей длине.

Гайки прижимного кольца затягиваются до стопора – нет опасности повреждения эластичной прокладки

Изделие принимает конечную нагрузку, не требуется устройство дополнительных упоров

Диапазон регулировок до 50 мм

## Основные материалы

Корпус сборный, изготавливается из ковкого чугуна и углеродистой стали, подробная спецификация материалов – см. далее на страницах с табличными техническими данными.

## Защита корпуса от коррозии

Изделие полностью покрыто RilsanNylon 11

## Материалы труб

Изделие не имеет ограничений на материалы трубопроводов, в которых будет устанавливаться, т.к. устанавливаются непосредственно к фланцу.

## Монтаж

- 1) Ослабить гайки прижимного кольца
- 2) Отвернуть гайки и вынуть шпильки
- 3) Установить вставку между фланцами
- 4) Наживить болты на обоих фланцах
- 5) Установить шпильки
- 6) Затянуть с помощью динамометрического ключа гайки шпилек и болтов фланцевого соединения
- 7) Затянуть шпильки прижимного кольца

Более подробно процесс монтажа описан в Инструкции по монтажу и эксплуатации.

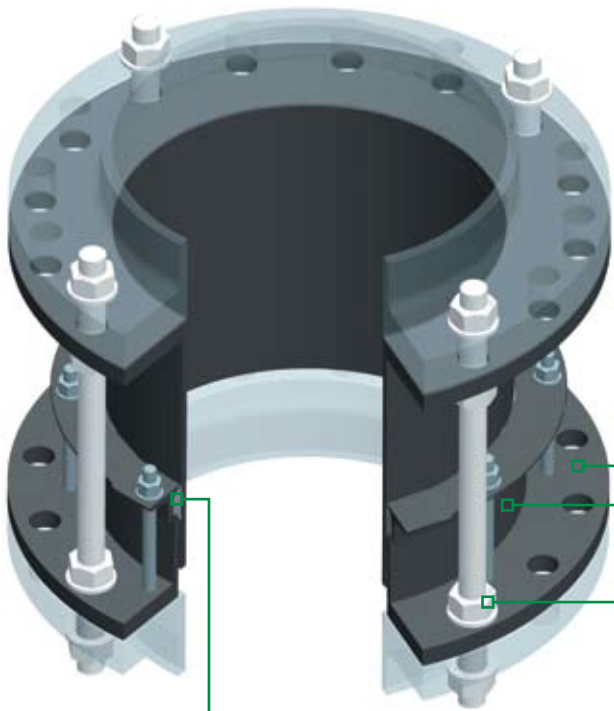
## Сфера применения

Демонтажные вставки –быстроразборные механические соединения, технологически устанавливаются непосредственно к одному из фланцев затвора, задвижки, клапана, фланцу напорного патрубка насоса. Предназначены для облегчения монтажа/демонтажа указанного оборудования.

Применяются в трубопроводах нейтральных жидкостей с температурой до 50°C. Возможно изготовление специальных версий под заданные заказчиком эксплуатационные условия.

Артикул	Наименование
1703010	Демонтажная вставка

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИЗДЕЛИЯ



### Исключительные уплотнительные свойства

Уплотнительная манжета из EPDM герметизирует соединение вне зависимости от затяжки длинных шпилек, Уплотнение происходит когда на коротких шпильках фланцевого адаптера достигнут требуемый момент

затяжки. Это значительно облегчает процесс установки демонтажной вставки и предохраняет манжеты от пережатия.



### Уплотнение по всей поверхности фланца

Фланцевые поверхности (ФП) на демонтажной вставке соответствуют ответным фланцам на трубопроводе и арматуре, что позволяет применять уплотнительные прокладки с полным прилеганием к ФП. Не существует никаких ограничений на

использование вставок с поворотными-дисковыми затворами.



### Надежная защита от коррозии

Фланцевый адаптер и фланцевый патрубок покрыты материалом RilsanNylon 11, обеспечивающим отличную защиту от повреждений при транспортировке, хранении, нахождении на рабочей площадке. Данное покрытие не откалывается, а так же обеспе-

чивает стопроцентную защиту от коррозии. Шпильки в стандартном исполнении выполнены с термодиффузионной оцинковкой Zn3. Короткие шпильки и гайки изделия имеют покрытие Sheraplex



### Простота монтажа

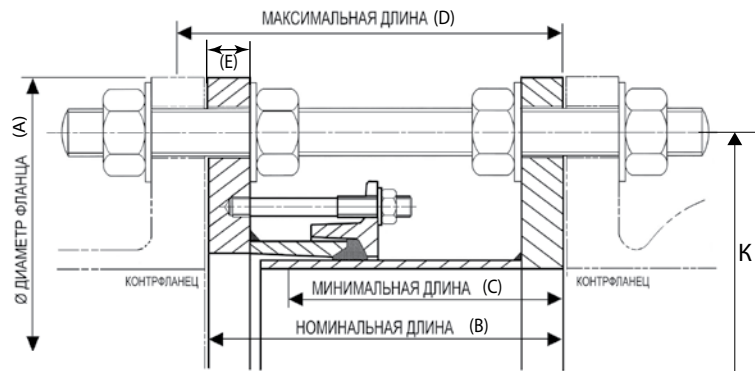
Концы длинных шпилек расположены внутри окружности установки болтов, при этом исчезает необходимость вдругом креплении и снижается потребность в свободном пространстве.

## ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Демонтажные вставки от компании VikingJohnson значительно упрощают процесс монтажа и демонтажа задвижек и любого другого фланцевого оборудования, что позволяет экономить за затратах, ускоряя процесс производства работ.
- Простота и эксплуатационная адаптируемость демонтажных вставок позволяет применять их на различных объектах, включая насосные станции, установки водоподготовки, очистные сооружения, машинные отделения, энергетическое оборудование и газораспределительные станции.
- Особенности конструкции позволяют сократить время монтажа/демонтажа примерно в 2-3 раза по сравнению с демонтажными вставками традиционной конструкции

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Демонтажные вставки DN40-2000, PN10



Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN	E, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	K, мм	Размерность шпилек, мм	Кол-во шпилек в комплекте, шт	Вес (со шпильками), кг
40	PN10/16	18	150	187	167	207	110	M16x300	4	7.8
50	PN10/16	17	165	194	175	213	125	M16x300	4	8.2
65	PN10/16	17	185	194	175	213	145	M16x300	4	9.4
80	PN10/16	17	200	194	175	213	160	M16x300	4	10.4
100	PN10/16	17	220	194	175	213	180	M16x300	4	11.6
125	PN10/16	17	250	194	175	213	210	M16x300	4	13.5
150	PN10/16	17	285	194	175	213	240	M20x310	4	17.7
200	PN10	20	340	194	175	213	295	M20x310	4	24.3
250	PN10	19	395	194	175	213	350	M20x310	4	29.6
300	PN10	19	445	194	175	213	395	M20x310	4	36.2
350	PN10	18	505	295	270	320	460	M20x430	4	57.7
400	PN10	18	565	295	270	320	515	M24x440	4	68.9
450	PN10	23	615	300	275	325	565	M24x450	5	87.2
500	PN10	23	670	300	275	325	620	M24x460	5	97.1
600	PN10	23	780	300	275	325	725	M27x470	5	120.0
700	PN10	23	895	300	275	325	840	M27x480	6	146.0
800	PN10	23	1015	300	275	325	950	M30x500	6	167.0
900	PN10	25	1115	307	277	337	1050	M30x520	7	211.0
1000	PN10	25	1230	307	277	337	1160	M33x530	7	246.0
1100	PN10	25	1340	307	277	337	1270	M33x540	8	276.0
1200	PN10	38	1455	320	290	350	1380	M36x570	8	414.0
1400	PN10	38	1675	320	290	350	1590	M39x600	9	509.0
1500	PN10	38	1785	320	290	350	1700	M39x610	9	606.0
1600	PN10	38	1915	320	290	350	1820	M45x630	10	731.0
1800	PN10	38	2115	320	290	350	2020	M45x650	11	829.0
2000	PN10	38	2325	440	390	490	2230	M45x810	12	997.0

### МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

#### Корпус

Фланцевый патрубок – углеродистая сталь BS EN 10025-2:2004  
 Фланцевый адаптер – до DN300 ВЧШГ EN-GJS-450-10, свыше DN300 углеродистая сталь  
 Прижимные кольца – до DN300 ВЧШГ EN-GJS-450-10, свыше DN300 углеродистая сталь

#### Уплотнительные манжеты

EPDM по BS EN 681-1 1996 тип WA

#### Длинные шпильки/шайбы

Высокопрочная сталь BS4882 марка MB7 или B7

#### Короткие шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки – углеродистая сталь

Гайки - углеродистая сталь с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы – нержавеющая сталь

#### Покрытие

Корпус- RilsanNylon 11, 250 мкм.

Короткие шпильки и гайки - Sheraplex

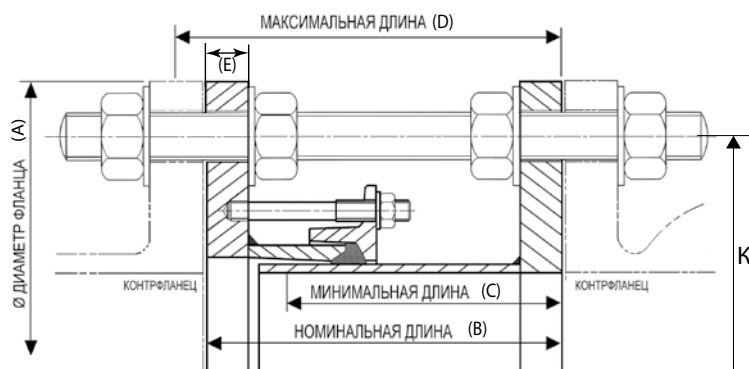
Длинные шпильки – цинковое покрытие Zn3

#### Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Демонтажные вставки DN40-2000, PN16



Демонтажные вставки

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN	E, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	K, мм	Размерность шпилек, мм	Кол-во шпилек в комплекте, шт	Вес (со шпильками), кг
200	PN16	20	340	194	175	213	295	M20x310	4	24.1
250	PN16	19	405	194	175	213	355	M24x330	4	32.8
300	PN16	19	460	194	175	213	410	M24x330	4	40.0
350	PN16	18	520	295	270	320	470	M24x450	4	63.4
400	PN16	18	580	295	270	320	525	M27x460	4	75.2
450	PN16	23	640	300	275	325	585	M27x470	5	99.0
500	PN16	23	715	300	275	325	650	M30x480	5	121.0
600	PN16	23	840	300	275	325	770	M33x500	5	154.0
700	PN16	23	910	300	275	325	840	M33x520	6	162.0
800	PN16	23	1025	300	275	325	950	M36x540	6	184.0
900	PN16	25	1125	307	277	337	1050	M36x570	7	232.0
1000	PN16	25	1255	307	277	337	1170	M39x590	7	282.0
1100	PN16	38	1355	320	290	350	1270	M39x610	8	406.0
1200	PN16	38	1485	320	290	350	1390	M45x640	8	505.0
1400	PN16	38	1685	320	290	350	1590	M45x660	9	583.0
1500	PN16	38	1820	320	290	350	1710	M52x690	9	760.0
1600	PN16	38	1930	320	290	350	1820	M52x710	10	850.0
1800	PN16	38	2130	320	290	350	2020	M52x730	11	962.0
2000	PN16	60	2345	462	412	512	2230	M56x930	12	1,662.0

### МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

#### Корпус

Фланцевый патрубок – углеродистая сталь BS EN 10025-2:2004  
 Фланцевый адаптер – до DN300 ВЧШГ EN-GJS-450-10, свыше DN300 углеродистая сталь  
 Прижимные кольца – до DN300 ВЧШГ EN-GJS-450-10, свыше DN300 углеродистая сталь

#### Уплотнительные манжеты

EPDM по BS EN 681-1 1996 тип WA

#### Длинные шпильки/шайбы

Высокопрочная сталь BS4882 марка MB7 или B7

#### Короткие шпильки/Гайки/Шайбы

Шпильки – углеродистая сталь

Гайки – углеродистая сталь с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы – нержавеющая сталь

#### Покрытие

Корпус- RilsanNylon 11, 250 мкм.

Короткие шпильки и гайки - Sheraplex

Длинные шпильки – цинковое покрытие Zn3

#### Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91